

# **COMUNE DI LASCARI**

Provincia di PA

## **CONTO ECONOMICO**

**ANNO 2018**

## CONTO ECONOMICO

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
<b>A) PROVENTI DELLA GESTIONE</b>			
1) Proventi tributari	2.438.480,86		
2) Proventi da trasferimenti	1.236.136,44		
3) Proventi da servizi pubblici	158.663,37		
4) Proventi da gestione patrimoniale	31.328,51		
5) Proventi diversi	46.656,52		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
<b>TOTALE PROVENTI DELLA GESTIONE (A)</b>		3.911.265,70	
<b>B) COSTI DELLA GESTIONE</b>			
9) Personale	1.268.487,74		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	84.322,80		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	959.529,69		
13) Godimento beni di terzi	23.938,80		
14) Trasferimenti	163.125,76		
15) Imposte e tasse	87.440,29		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	288.906,97		
<b>TOTALE COSTI DI GESTIONE (B)</b>		2.875.752,05	
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)</b>		1.035.513,65	
<b>C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE</b>			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate	619.739,50		
<b>TOTALE (C) (17+18-19)</b>		-619.739,50	
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)</b>			415.774,15
<b>D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>			
20) Interessi attivi			
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti			
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause			
<b>TOTALE (D) (20-21)</b>	4.927,28	-4.927,28	-4.927,28
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	75.353,21		
23) Sopravvenienze attive			
24) Plusvalenze patrimoniali			
<b>Totale Proventi (e.1) (22+23+24)</b>		75.353,21	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	1.384,16		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari	49.984,40		
<b>Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)</b>		51.368,56	
<b>TOTALE (E) (e.1-e.2)</b>		23.984,65	
<b>RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)</b>			434.831,52

, li 28-06-2019

IL SEGRETARIO

DOTT. FURITANO SEBASTIANO  
EMANUELEII LEGALE RAPPRESENTANTE  
DELL'ENTE

DOTT. ABBATE GIUSEPPE

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO

RAG. MORICI CATERINA

